

2024 年南京市燃气具配件（燃气软管、调压阀） 产品质量监督抽查实施细则

1.范围

本细则适用于南京市市场监督管理局组织的燃气具配件（燃气软管、调压阀）产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定原则、异议处理及复检。

2.抽样方法

2.1 生产企业、实体店抽样

在受检企业的成品仓库或者其确认场所，随机抽取有产品质量检验合格证明或者其他形式表明合格的待销产品，抽样基数应满足抽样要求。抽样过程均需拍照留证。一经抽样，立即封样，任何人不得调换。

2.2 电商平台采样

2.2.1 燃气软管：抽样数量为 6 根/米；

2.2.2 调压阀：抽样数量为 2 只。

3.检验依据

表 1 燃气用具连接用不锈钢波纹软管检验项目

序号	检验项目	判定依据	检测方法
1	结构与尺寸	GB/T 41317-2022 CJ/T 197-2010 GB/T 26002-2010	GB/T 41317-2022 CJ/T 197-2010 GB/T 26002-2010
2	气密性	GB/T 41317-2022 CJ/T 197-2010	GB/T 41317-2022 CJ/T 197-2010

序号	检验项目	判定依据	检测方法
		GB/T 26002-2010	GB/T 26002-2010
3	耐压性	GB/T 41317-2022 CJ/T 197-2010 GB/T 26002-2010	GB/T 41317-2022 CJ/T 197-2010 GB/T 26002-2010
4	弯曲性	GB/T 41317-2022 CJ/T 197-2010 GB/T 26002-2010	GB/T 41317-2022 CJ/T 197-2010 GB/T 26002-2010
5	耐安装性	GB/T 41317-2022 CJ/T 197-2010 GB/T 26002-2010	GB/T 41317-2022 CJ/T 197-2010 GB/T 26002-2010
6	阻燃性	GB/T 41317-2022 CJ/T 197-2010 GB/T 26002-2010	GB/T 41317-2022 CJ/T 197-2010 GB/T 26002-2010
7	标志	GB/T 41317-2022 CJ/T 197-2010 GB/T 26002-2010	GB/T 41317-2022 CJ/T 197-2010 GB/T 26002-2010

表 2 燃气用具连接用金属包覆软管检验项目

序号	检验项目	判定依据	检测方法
1	结构与尺寸	CJ/T 490-2016	CJ/T 490-2016
2	气密性	CJ/T 490-2016	CJ/T 490-2016
3	耐压性	CJ/T 490-2016	CJ/T 490-2016
4	摆动弯曲试验	CJ/T 490-2016	CJ/T 490-2016
5	接头耐安装性	CJ/T 490-2016	CJ/T 490-2016
6	包覆层阻燃性	CJ/T 490-2016	CJ/T 490-2016
7	标志	CJ/T 490-2016	CJ/T 490-2016

表 3 燃气用具连接用橡胶软管检验项目

序号	检验项目	判定依据	检测方法
1	尺寸与公差	GB 29993-2013 CJ/T 491-2016	GB 29993-2013 CJ/T 491-2016
2	气密性	GB 29993-2013 CJ/T 491-2016	GB 29993-2013 CJ/T 491-2016
3	耐压性	GB 29993-2013 CJ/T 491-2016	GB 29993-2013 CJ/T 491-2016
4	耐燃烧性	GB 29993-2013 CJ/T 491-2016	GB 29993-2013 CJ/T 491-2016

序号	检验项目	判定依据	检测方法
5	耐热性	GB 29993-2013 CJ/T 491-2016	GB 29993-2013 CJ/T 491-2016
6	弯曲性	GB 29993-2013 CJ/T 491-2016	GB 29993-2013 CJ/T 491-2016
7	标志	GB 29993-2013 CJ/T 491-2016	GB 29993-2013 CJ/T 491-2016

表 4 家用煤气软管检验项目

序号	检验项目	判定依据	检测方法
1	外观	HG 2486-1993	HG 2486-1993
2	气密性	HG 2486-1993	HG 2486-1993
3	耐压性能	HG 2486-1993	HG 2486-1993
4	弯曲性能	HG 2486-1993	HG 2486-1993
5	难燃试验	HG 2486-1993	HG 2486-1993

表 5 瓶装液化石油气调压器检验项目

序号	检验项目	判定依据	检测方法
1	结构	GB 35844-2018 CJ/T 50-2008	GB 35844-2018 CJ/T 50-2008
2	气密性	GB 35844-2018 CJ/T 50-2008	GB 35844-2018 CJ/T 50-2008
3	关闭压力	GB 35844-2018 CJ/T 50-2008	GB 35844-2018 CJ/T 50-2008
4	出口压力	GB 35844-2018 CJ/T 50-2008	GB 35844-2018 CJ/T 50-2008
5	机械强度-耐冲击性	GB 35844-2018 CJ/T 50-2008	GB 35844-2018 CJ/T 50-2008
6	标志	GB 35844-2018 CJ/T 50-2008	GB 35844-2018 CJ/T 50-2008

对于明示执行标准为 CJ/T 50-2008，生产日期在 2019 年 3 月 1 日以前的瓶装液化石油气调压器，本次需满足于 CJ/T 50-2008 相应的标准要求；生产日期在 2019 年 3 月 1 日以后的瓶装液化石油气调压器，关闭压力项目满足 CJ/T 50-2008 标准要求，其余项目仍按照 GB 35844-2018 标准要求进行检测。

检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

4.判定规则

4.1 依据标准

GB/T 41317-2022 《燃气用具连接用不锈钢波纹软管》

CJ/T 197-2010 《燃气用具连接用不锈钢波纹软管》

GB/T 26002-2010 《燃气输送用不锈钢波纹管及管件》

CJ/T 490-2016 《燃气用具连接用金属包覆软管》

GB 29993-2013 《家用燃气用橡胶和塑料软管及软管组合件技术条件和评价方法》

CJ/T 491-2016 《燃气用具连接用橡胶复合软管》

HG 2486-1993 《家用煤气软管》

GB 35844-2018 《瓶装液化石油气调压器》

CJ/T 50-2008 《瓶装液化石油气调压器》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

4.2 判定原则

经抽样检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

5.异议处理

5.1 对监督抽查程序有异议的，由任务下达部门核查相关证据后维持或者撤销原检验结果。

5.2 对检验结果有异议的，任务下达部门核查相关证据，能够证明原检验结果准确的，维持原检验结果；不能证明原检验结果准确，需要进行复检的，由任务下达部门指定复检机构进行复检，复检结果为本次监督抽查最终结论。

5.3 对样品信息有异议的，任务下达部门核查样品确认情况和生产企业提交证明材料后，维持或者撤销原检验结果。